



# Gleitschleifen Polieren

In Lohnbearbeitung



# Ihr Komplettanbieter in Sachen „Oberfläche“

Die Kundenwünsche und die jahrzehntelange Vertriebstätigkeit für Walther Trowal führten 1993 zu der Gründung der Schnarrenberger Lohngleitschleiftechnik.

Mit dem umfangreichen Wissen auf der Anlagen- wie auf der Anwenderseite erzielen wir für Sie erstklassige Ergebnisse.

Schnarrenberger GmbH bietet Ihnen das gesamte Spektrum der Gleitschleiftechnik als Komplettanbieter an. Für Sie messen und dokumentieren wir die Gleitschleif- oder Poliererergebnisse.

Die Prozesssicherheit und die Wirtschaftlichkeit stehen dabei im Vordergrund.

Seit 1997 sind wir nach ISO 9001 zertifiziert und 1999 kam die Umweltzertifizierung dazu.

Mit der mechanischen Gleitschleiftechnik haben Sie eine umweltschonende Bearbeitungsmethode gewählt. Das Prozesswasser wird mittels Zentrifuge gereinigt und im Kreis abwasserfrei gefahren. Die Wärmepumpe zum Kühlen dieses Prozesswassers ist ebenfalls ein Beitrag zu einer nachhaltigen Umweltpolitik.

Die hohe Qualität der Lohngleitschleiftechnik, die extrem kurzen Lieferzeiten unter Beachtung der Umweltaspekte und die Wirtschaftlichkeit sorgen für Ihre Zufriedenheit als Kunde und fördert die Weiterempfehlung unserer Lohnarbeit.



Qualitätsmanagement  
Umweltmanagement  
ISO 9001  
ISO 14001

[www.dekra-siegel.de](http://www.dekra-siegel.de)







## Ein prägender Begriff

# Gleitschleifen

Das Grundprinzip des Gleitschleifens entstammt der Natur. Im Bachbett schleifen sich Steine durch das strömende Wasser aneinander ab. Maschinenbauer haben die Grundidee, mit Wasser und Schleifkörpern Gegenstände zu bearbeiten, abgeschaut und das Bachbett durch verschiedene Anlagen ersetzt.

**Drei verschiedene Anlagenprinzipien sind für Ihre Produkte im Einsatz:**

- Rundvibratoren
- Fliehkraftanlagen
- Tröge

In 12 unterschiedlichen Anlagen und mit über 50 verschiedenen Gleitschleifkörpern auf Lager, bearbeiten wir Ihre Teile je nach Größe und Bauart innerhalb von 6 Arbeitstagen.

Sie sparen Zeit und Kosten.

Ihre Werkstücke können Sie als Schüttgut, als Sortierware bis hin zum Einzelstück anliefern.

## Gleitschleifen heißt:



- Entgraten



- Oberflächen glätten



- Kanten verrunden



- Oberflächen polieren  
bis zu einem  $R_z$  Wert unter  $1\ \mu$



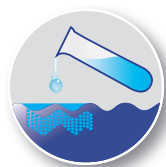
- Kugelpolieren  
und Oberflächen verdichten



- Entfetten, entölen



- Oberflächen reinigen



- Beizen, Entzundern, Entrosten

# Grob Entgraten bis fein Polieren



Das Gleitschleifverfahren ist ein ökologisch, wie ökonomisch ausgereifter Prozess und ist aus der modernen Metallbearbeitung nicht mehr wegzudenken.

## **Viele Werkstoffe können gleitgeschliffen werden:**

- sämtliche Stähle (gehärtet, ungehärtet)
- Edelstahl
- Leichtmetalle wie Aluminium
- Keramik
- Buntmetalle wie Kupfer oder Messing
- Titan
- Kunststoffe
- sogar Holz



## Im Lohn gleitschleifen wir folgende Werkstücke für Sie:

### Stanzteile:

Feinstanzteile, Prägeteile und Formteile aus praktisch allen Werkstoffen. Feinstentgratung für höchste Ansprüche.

### Drehteile, Frästeile:

Auch gehärtete und geschliffene Teile werden ohne Beschädigung von Bohrungen und Gewinden entgratet oder geglättet.

### Säge und Maschinenbauteile:

Profil- und Ausbrennteile können bis zu einer Länge von 1500 mm entgratet werden.

### Medizintechnik:

Politur von Instrumenten und Implantaten aus Titan oder speziellen Edelstählen.

### Sonderwerkstoffe:

Empfindliche Werkstoffe, wie Keramik oder plasma-gespritzte Teile, werden in extra angefertigten Einspannvorrichtungen gleitgeschliffen.

### Gussteile:

Bei Stahlguss, Grauguss, Feinguss, Präzisionsguss, Druckguss oder Spritzguss entgraten, glätten oder verfeinern wir die Oberflächen. Bei Leichtmetall- oder Zinkdruckguss werden die Oberflächen kugelpoliert bis sie galvanofähig generiert sind.

### Laser- oder Wassergeschnittene-Teile:

Abbrand entfernen und entgraten.

Wegen den Geheimhaltungsvereinbarungen mit Kunden, zeigen wir bewusst keine Bearbeitungsbeispiele, sondern listen die Werkstücke nur auf. Wenn Sie bei der Auflistung Ihr zu bearbeitendes Werkstück nicht gefunden haben, dann sprechen Sie uns an. Wir finden eine Lösung, um auch Ihr Werkstück qualitativ, aber auch kostengünstig zu bearbeiten.

Sind Sie noch in der Angebotsphase, so können wir anhand einer Zeichnung und der Angabe der Menge eine Kalkulation erstellen.

### Trocknen:

Getrocknet werden die gleitgeschliffenen Teile im Granulat-Vibrationstrockner oder im Heißluft-Bandtrockner.

### Nachbehandlung:

Die Nachbehandlung findet bei Bedarf in Bädern, Wasserverdrängungs- oder Konservierungsbad, statt.





### **Schnarrenberger GmbH**

Robert-Bosch-Str. 31

89269 Vöhringen / Iller

T 07306 95007-0

F 07306 95007-10

info@schnarrenberger.de

www.schnarrenberger.de

### **Abteilung Produktion**

T 07306 95007-29

F 07306 95007-40

### **Abteilung Handel**

T 07306 95007-29

F 07306 95007-40

### **Abteilung Gleitschleifen**

T 07306 95007-19

F 07306 95007-50

Fordern Sie auch die Unterlagen von den Abteilungen Handel mit Schleifmitteln und Produktion von CBN-Diamant Schleifscheiben in keramischer Bindung an.