

Trowalisieren... Ein prägender Begriff

Der Begriff des „**Trowalisierens**“ ist aus der modernen Metallbe- und -verarbeitung nicht mehr wegzudenken.

Trowalisieren heißt:



Entgraten



Kanten verrunden



Oberflächen glätten



Oberflächen polieren



Kugelpolieren



Entfetten



Oberflächen reinigen



Beizen, Entzundern, Entrosten

schnarrenberger Gleitschleiftechnik GmbH

- Trowalisieren
- Strahlen
- Reinigen
- Komplettlösungen

schnarrenberger Diamant- und Bornitridwerkzeuge

- Schleifen
- Innenschleifen
- Trennen
- Abrichten
- Sonderanfertigungen
- PKD- und PKB-Werkzeuge

Schnarrenberger Gleitschleiftechnik GmbH
Robert-Bosch-Straße 31
89269 Vöhringen
Tel. 07306/95007-0
Fax 07306/95007-10

<http://www.schnarrenberger.de>
e-mail: info@schnarrenberger.de



**QUALITÄTS-
MANAGEMENT**
Wir sind zertifiziert
Regelmäßige freiwillige Überwachungen nach ISO 9001 2000 und EMAS



schnarrenberger
Qualität mit Zukunft



Schnarrenberger Lohnbearbeitung

- Trowalisieren
- Strahlen
- Reinigen
- Komplettlösungen

Die jahrzehntelange Verbundenheit als Vertriebspartner der Firma Walther Trowal und die Kundenwünsche, auf Grund der veränderten Umweltbedingungen, veranlassten uns 1993 die Schnarrenberger, Gleitschleiftechnik GmbH zu gründen.

Die vielfältigen Kenntnisse auf der Anlagen- wie auch Anwenderseite waren die Grundlage für ein gesundes Wachstum.

Heute sind wir in Sachen „Oberfläche“ ein Komplettanbieter:

Gleitschleifen
Polieren
Strahlen
Waschen
Messen
Dokumentieren

Die Logistik mit eigenem Fuhrpark rundet unser Service-Paket ab:

Qualität
Lieferzeit
Wirtschaftlichkeit

Die Wirtschaftlichkeit unserer Oberflächenbearbeitung ist auch ein Bestandteil unseres Umweltverständnisses.

Alle Prozesswasser werden mittels Zentrifuge gereinigt und im Kreis abwasserfrei gefahren.

Der Einsatz einer Wärmepumpe zum Kühlen des Prozesswassers und die Begrenzung des Spitzenstroms, ist unser Beitrag zu einer vernünftigen Umweltpolitik.



Wir trowalisieren, strahlen und reinigen für Sie:

Stanzteile

Feinstanzteile Prägeteile und Formteile aus praktisch allen Werkstoffen, Feinentgratung für höchste Ansprüche.

Drehteile, Frästeile

Auch gehärtet und geschliffen. Entgraten, glätten, glänzen, polieren ohne Verletzung von Bohrungen, Gewinden und Oberflächen.

Säge und Maschinenbauteile

Profilteile und Ausbrennteile entgraten, entzundern bis 1500 mm Länge.

Medizintechnik

Instrumente, Implantate (Titan, spez. Edelstähle).

Sonderwerkstoffe

Keramik- und plasmagespritzte Teile und viele mehr. Trowalisieren mit Einspannvorrichtungen für komplizierte, empfindliche Werkstücke.

Gussteile

Stahlguss, Grauguss, Feinguss, Präzisionsguss, Druckguss, Spritzguss. Entgraten, glätten, Oberfläche verfeinern, Leichtmetall- und Zinkdruckguss kugelpolieren, galvanofähige Oberflächen.

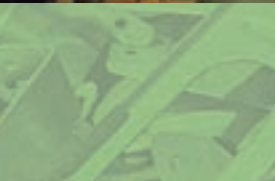
Laserteile

Abbrand entfernen, entgraten, auch für Feinstentgratung.

Hochglanzpolieren

Wenn Sie noch von Hand polieren, so sollten Sie uns ihre Probleme auf jeden Fall unterbreiten.

Für nähere Informationen: Sprechen Sie unseren Außendienst an!



Trowalisieren im Kundenauftrag

Verfahren:

Der Gleitschleifprozess wird bestimmt durch das Zusammenspiel von Maschine, Schleifkörper, Compound, Wasser und Mensch.

Anlagen:

Wir arbeiten mit den modernsten Rundvibratoren und Fliehkraftanlagen in den verschiedensten Größen.

Trocknen:

Nach dem Trowalisieren erfolgt das Trocknen der Teile durch Heißluft-Bandrockner oder Granulat-Vibrationstrockner. Auch eine Nachbehandlung in Bädern, Wasserverdrängungs- oder Konservierungsbad, wird von uns eingesetzt.

Strahlen im Kundenauftrag

Verfahren:

- Schleuderrad-Strahlen
- Druckluft-Strahlen
- Injektor-Strahlen

Anlagen:

Wir arbeiten mit den neuesten Anlagen: Takt-, Korb-, Muldenband und Shot-peening-Anlagen.

Prozesse:

- Entgraten
- Design-Oberfläche
- Shot-peening

Reinigen im Kundenauftrag

Verfahren:

Ultraschallwaschen

Anlagen:

Tauchbecken

Prozesse:

Reinigen von Bauteilen selbst mit schwierigsten Konturen